



EUROPEAN FEDERATION FOR WELDING, JOINING AND CUTTING

Datum revize přílohy: 27/06/2026 Rev. 0

Vztahující se k certifikátu č.: CZ/CC 21003 Rev. 2

Výrobní normy

EN 1090

Alternativní normy (ISO 3834-5, čl. 2.1b)

EN ISO 14731, EN ISO 9606-1, EN ISO 9712, EN ISO 17637, EN ISO 15609-1,

EN ISO 15614-1, EN ISO 17662

Procesy svařování (ISO 4063)

MAG (135)

Skupiny základního materiálu (ISO/TR 15608)

1.1 / 1.2

Odpovědný personál svařečského dozoru

Schéma	Jméno (Kvalifikace)	Pracovní funkce	Technická znalost
EN ISO 3834	Ing. Dalibor Švejkovský EWE/CZ 00026	Odpovědný svařečský dozor	EN ISO 14731 6.2.2 Komplexní
EN ISO 3834	Ing. Lukáš Petříčko IWT/CZ 11077	Svařečský dozor	EN ISO 14731 6.2.3 Specifická

ANBCC zástupce Certifikační rady
doc. Ing. Viktor Kreibich, CSc.



Manažer schématu
Ing. Václav Minařík, CSc.

Normy a dokumenty uvedené v certifikátu a příloze jsou platné v době certifikace.